balterio

THE Veyron

LVT RIGID COLLECTION

Fabricado na Europa



Instalação rápida e fácil

Adequado para qualquer divisão

Extremamente cómodo e simples

Veyron

PAVIMENTO VINÍLICO RÍGIDO DE ENGENHARIA

Os pavimentos **vinílicos rígidos de engenharia** (ERVF) são uma escolha sensacional para as necessidades das casas actuais, graças às suas múltiplas caraterísticas e designs apelativos.

A qualidade dos seus componentes torna-os duráveis e resistentes ao desgaste, às manchas e à humidade. O **realismo** dos seus desenhos permite a criação de interiores elegantes e modernos.

O Balterio Veyron é desenvolvido e fabricado pela **Unilin Flooring**, uma empresa de origem belga, com uma vasta experiência no fabrico de pavimentos vinílicos, laminados e de madeira; enquanto fabricante, o seu principal objetivo é **melhorar a qualidade de vida** das pessoas, ajudando-as a criar espaços onde possam sentir a felicidade de estar em casa. Os seus principais motores são a **inovação**, a **qualidade** e o **design**.

Graças à sua equipa de especialistas em pavimentos, **Balterio Veyron** oferece uma magnífica coleção de pavimentos vinílicos, com uma vasta gama de **efeitos de madeira**, fiéis à natureza e com um aspeto natural em termos de tonalidade e estrutura (graças à tecnologia **EIR "embossed in register"**).

Quando a equipa de design pretende lançar uma nova referência de pavimento Balterio Veyron, começa sempre por estudar o material original. A partir daí, graças a ferramentas de **alta tecnologia**, recriamos os pormenores únicos da natureza. É assim que fazemos com que cada tábua do Balterio Veyron pareça incrivelmente **real**.

Balterio Veyron traz para a sua casa um **pavimento vinílico que é prático** em termos de desempenho, mas também tem um toque e um aspeto perfeitos. Graças à variedade de designs oferecidos por **Balterio Veyron**, encontrará sempre o design que se adapta perfeitamente a qualquer interior.

PORQUE ESCOLHER A
Balterio Veyron?

Um equilíbrio perfeito entre o seu elevado **desempenho técnico** e a **beleza** dos seus desenhos e acabamentos.

●

Um pavimento confortável e muito **fácil** de manter.

●

Totalmente concebido e **fabricado na Europa**. Nasceu na nossa fábrica na Bélgica e aí garantimos que o nosso pavimento está em conformidade com todas as normas europeias em vigor.

●

A sua construção multicamada oferece o melhor produto do mercado em termos de desempenho global. É **forte, resistente, durável, bonito** e totalmente compatível com os regulamentos de **sustentabilidade**.

●

É adequado para uso **doméstico** e **comercial**.

●

Altamente resistente aos efeitos dos **líquidos** e da **humidade**.

●

Graças às camadas acústicas incluídas no núcleo de cada tábua e à manta incorporada na sua base, obtém-se um elevado **conforto acústico** e de contacto com os pés.

●

Mantém-se fiel ao aspeto e à beleza da madeira, graças ao seu design, cor e estrutura **EIR** inspirados na **natureza**, com uma repetição mínima de padrões.

●

Instalação rápida e segura, graças ao sistema **Uniclic,** inventado e patenteado pela **UNILIN Flooring.**

UMA VISÃO

Sustentável UNILIN

Com a estratégia de **sustentabilidade** do One Home Group, estamos empenhados em construir um futuro mais sustentável para o nosso **planeta**, os nossos clientes e os nossos colaboradores.

Para sermos ambiciosos no nosso progresso, seguimos as diretrizes da iniciativa **Science Based Targets** (ISBTi), comprometendo-nos a que, até 2030, tenhamos reduzido as nossas emissões de gases com efeito de estufa em **42%**".

A produção dos nossos **Ladrilhos Vinílicos de Luxo** é um dos nossos principais pilares para alcançar esta redução significativa das emissões.

ENERGIA
Renovável e eficiente

Na nossa fábrica belga de LVT, a produção é alimentada por três turbinas eólicas. A maquinaria é arrefecida de forma eficiente com ar e água do rio Scheldt. Também aproveitámos o poder do sol e, atualmente, **60%** das nossas necessidades são cobertas por energia renovável.



PRODUÇÃO
local

Os nossos **pavimentos LVT** são fabricados em três unidades de produção modernas na Bélgica e a maioria das nossas matérias-primas provém da Europa. Esta abordagem local não só garante o desempenho e a qualidade do produto através do controlo de cada etapa da produção, como também ajuda a **minimizar o impacto** do transporte.

RECICLAGEM
Em circuito fechado

Reciclamos mais de **99%** dos nossos dos nossos próprios resíduos através de processos internos. Ao adoptarmos o nosso próprio **ecossistema circular**, mantemos os resíduos fora dos aterros e da incineração.

RECICLAGEM
Externa

A sua vida útil é um desafio complexo devido aos diferentes materiais e à contaminação do adesivo.
Na **Unilin Flooring**, trabalhamos arduamente para o resolver. Somos pioneiros na adição de conteúdo reciclado externamente aos nossos pavimentos vinílicos. Além disso, através do programa Recover, estabelecemos parcerias com especialistas para criar fluxos de entrada de vinil **pós-industrial** e **pós-consumo**.

Construção
MULTICAMADAS



1. Camada de proteção contra riscos, manchas, odores e brilho
2. Camada de resistência ao desgaste
3. Revestimento decorativo
4. Camada de redução acústica
5. Camada compacta para proteção contra marcas permanentes, como as causadas por saltos altos ou móveis pesados
6. Fibra de vidro para a estabilidade da placa
7. Camada central fabricada com material reciclado a partir da matéria-prima da nossa fábrica, o que garante zero resíduos industriais
8. Camada central
9. Fibra de vidro para a estabilidade da placa
10. A camada compacta impede a reflexão das irregularidades subjacentes
11. Manta integrada de alta qualidade



40439 Roble Erli

ASPETO E TOQUE
Naturais

O pavimento vinílico oferece um aspeto **suave e natural** que transforma qualquer espaço num ambiente acolhedor e elegante.

A sua **textura** cuidadosamente concebida emula a aparência de materiais orgânicos como a madeira, mas com a vantagem de um acabamento muito mais uniforme e **delicado ao toque**.

Este tipo de pavimento não só capta a essência da natureza, como também proporciona uma sensação de **conforto** sob os pés, graças à sua superfície ligeiramente amortecida.

Além disso, o seu design permite uma integração harmoniosa com diferentes **estilos de decoração**, do rústico ao moderno, sem perder aquele toque natural que traz **calor e serenidade** à casa.



40377 Roble Baiso

FÁCIL
Instalação

O novo **Veyron** tem um sistema de instalação **UNICLIC** que se destaca pela sua incrível **facilidade e rapidez** de montagem.

Este inovador sistema de clique permite que as peças do pavimento sejam unidas com precisão e segurança, selando completamente as juntas entre as tábuas. Isto evita que a **sujidade e as bactérias** se depositem no subpavimento. O nosso sistema de clique foi concebido para **facilitar ao máximo a instalação** - basta clicar e pronto!

Além disso, o sistema **UNICLIC** facilita o encaixe das peças em espaços irregulares e assegura uma instalação **firme e duradoura**, reduzindo significativamente o tempo e o esforço necessários para transformar qualquer espaço com um pavimento vinílico elegante.

EXTREMAMENTE CONFORTÁVEL E **Silencioso**

Um pavimento vinílico não só é esteticamente apelativo e resistente, como também oferece um **benefício silencioso** que melhora significativamente a qualidade de vida em casa.

Graças à sua composição e estrutura multicamada, este tipo de pavimento **absorve eficazmente** o ruído, reduzindo o eco e as vibrações geradas pelo andar.

É, por isso, a escolha ideal para quem procura um ambiente **calmo e sereno**, especialmente em zonas de grande tráfego ou em casas com crianças e animais de estimação.

Para além disso, **ao minimizar o ruído de impacto**, o pavimento vinílico contribui para um ambiente mais tranquilo, onde o **conforto acústico** é uma prioridade.



40458 Roble Galba





40378 Roble Faedis

MANTA **Incorporada**

A nossa **camada de subpavimento** acoplada pode reduzir o ruído de impacto em divisões próximas até **19 decibéis**, tornando o pavimento ainda mais silencioso.

O subpavimento não só reduz o ruído, como também, graças ao nosso processo de produção único, a camada de subpavimento acoplada adapta-se perfeitamente às tábuas, pelo que não tem de se preocupar com **folgas**.

Isto garante um **sistema de encaixe** perfeitamente suportado e um melhor **amortecimento do som**.

Sabia que os nossos pavimentos são **recicláveis**, mesmo com a camada de subpavimento aplicada? Por isso, pode sentir-se bem ao escolher um pavimento que lhe permite **reintegrar** completamente os resíduos de produção.

THE
Veyron
LVT RIGID COLLECTION

GARANTIA RESIDENCIAL 25 AÑOS

GARANTIA COMERCIAL 5 AÑOS

CLASSE DE UTILIZAÇÃO 33



40374 Roble Calto











Classe 33 micro bisel / Tamanho da lâmina: 1251 x 189 x 5 mm (manta incluída)

9 tábuas/caixa = 2,13 m²/caixa











OS NOSSOS
Acessórios



RODAPÉ 77

Ref.: SFPSKMD240
Espessura: 14 mm
Largura: 77 cm
Comprimento: 2,40 m
Unidade de venda: CAIXA (6 ud)



MODELO	REFERÊNCIAS	RODAPÉ 77x14	INCIZO 4x1
Roble Lodi	VEY40344	7472	7472
Roble Acri	VEY40343	7471	7471
Roble Baiso	VEY40377	5823	5823
Roble Dolo	VEY40342	7470	7470
Roble Adro	VEY40339	5823	5823
Roble Faedis	VEY40378	7470	7470
Roble Jelsi	VEY40341	7469	7469
Roble Calto	VEY40374	6174	6174
Roble Galba	VEY40458	8011	8011
Roble Erli	VEY40439	8010	8010



INCIZO 4x1

Ref.: SFVINCPV200
Espessura: 8 mm
Largura: 4,5 cm
Comprimento: 2,00 m
Unidade de venda: UNIDADE

balterio

THE Veyron LVT RIGID COLLECTION

DADOS TÉCNICOS

DIMENSÕES

FORMATO		**Lâmina pequena**
Largura	EN ISO 24337	189 mm
Comprimento	EN ISO 24337	1251 mm
Número de painéis por embalagem		9
m² por embalagem		2,128 m²
Peso por embalagem		13,24 kg
Densidade	EN ISO 23997	1300±50 kg/m³
Espessura total	EN ISO 24337	5 mm
		(= 4+1 mm attached underlay)
Acabamento		Superguard Prime®
Língua e ranhura		Uniclic-Uniclic

GARANTIA DE FABRICA

	METODO	PARÂMETROS	VALORES	
Tipo de utilização	EN ISO 10874		Clase	23-33
Norma do produto	EN 16511:2014 + A1:2019			
CE	EN 14041:2004 / AC:2006	Organismo notificado	NB 2401 - CRET	DOP: ver etiqueta de fim de embalagem
UKCA	EN 14041:2004 / AC:2006	Organismo aprovado	AB 0321 - Satra UK	DOP: ver etiqueta de fim de embalagem
Garantia	Utilização residencial	Ver condições de garantia	25 anos	anos
	Uso comercial	Ver condições de garantia	5 anos.	anos

CARACTERÍSTICAS GERAIS

	METODO	PARÂMETROS	REQUISITOS NORMALIZADOS	VALORES
Quadrado e alinhado	EN ISO 24337		q_{max}≤0,20 mm | s_{max}≤0,30 mm/m	Aceitar
Resistência ao desgaste	EN 16511:2014 + A1:2019		Aceitar	Aceitar
Resistência ao impacto	EN 13329 - Annex F		≥ 1600 mm	Aceitar
Resistência aos riscos	EN 16094		≤ MSR-A2	Aceitar
			≤ MSR-B2	Aceitar
Cadeiras com rodízios	EN 425	2.500 ciclos	Sem delaminação, sem perturbações	Aceitar
Deslocação das pernas de móveis	EN 424	Pata 0,1 mm/32 kg	Sem danos visíveis	Aceitar
Perfuração	EN ISO 24343-1		≤ 0,2 mm	Aceitar
resistência às manchas	EN 438-2	Acetona-Café-NaOH-H2O2-betún calzado		Aceitar
Força de bloqueio	ISO 24334	Fmax lado comprido	≥ 1,0 kN/m	Aceitar
Variação dimensional		Fmax lado curto	≥ 1,5 kN/m	Aceitar
Esvaziamento	EN ISO 23999	6 h a 80 °C	≤ |0,25|%	Aceitar
Solidez à luz	EN ISO 23999		≤ |1| mm	Aceitar
Isolamento acústico	EN ISO 105-B02	Referência azul	Clase ≥ 6	Aceitar
Aquecimento do pavimento	EN ISO 10140-1 / EN ISO 10140-3	Impact sound		19 dB

Adequado para todos os sistemas de aquecimento padrão em subpavimentos de betão. Aplicação limitada com sistemas de aquecimento folio e alternativas. Temperatura máxima de contacto ≤ 27°C. Ver instruções de instalação separadas.

AMBIENTE, SAÚDE E SEGURANÇA

	METODO	PARÂMETROS	REQUISITOS REGULAMENTARES	VALORES
AFFSET				A+
Floorscore				SCS-FS-09272
Emissão de formaldeído	EN 717-1	Sem adição de formaldeído na fábrica E1 (≤ 0,124 mg/		<limite de deteção
TVOC 28 dias	ISO 16000 part 9-6	m³) AgBB requisito após de 28 dias<1000 µg/m³		< 100 µg/m³
Classificação de resistência ao fogo	EN 13501-1			Bfl-s1
Resistência ao calor	EN 12667			0,033 m² K/W
Resistência ao deslizamento	EN 13893		µ ≥ 0,30	DS
	EN 16165:2021-10 Annex B			R9/10
Conteúdo	Metais pesados + Chumbo/Cádmio			NÃO presença
Substâncias perigosas	Substâncias cancerígenas, mutagénicas ou tóxicas			NÃO presença
REACH	para a reprodução			Compatível
Plasticida	Regulamento (CE)			Aceitar
Conteúdo reciclado	Sem plastificantes orto-ptafálticos			≥ 20%
	apenas materiais reciclados utilizados Interno			

EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

floor score CERTIFIED BY SCS Global Services

23 33

CE EN 14041:2004 / AC:2006 Multilayer Modular Floorcoverings EN 16511:2014

UK CA EN 14041:2004 / AC:2006



40458 Roble Galba

balterio®

THE
Veyron
LVT RIGID COLLECTION

Aceder ao nosso sítio Web,
digitalizando o **código QR**:

E siga-nos nas nossas
Redes Sociais: *@balterio.es*

THE

Veyron

LVT RIGID COLLECTION

www.maia-otto.com